



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

ESPECIFICAÇÕES OPERATIVAS DA ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

COM Nº 8111-03/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No. 8111-03/ANAC)

CNPJ: 46.033.965/0001-81

MACH 1 AERONÁUTICA LTDA

Rua Humberto Bortoleto de Arruda, nº 150 - Hangar 2 - Paraíso
Tietê/SP, CEP: 18.530-000

AERONAVES (AIRCRAFT)

- AIRTRACTOR, INC. - Modelos (*Models*) AT-402A, AT-402B, AT-502A, AT-502B, AT-504, AT-602, AT-802, AT-802A
- AMERICAN CHAMPION AIRCRAFT CORP. – Modelos (*Models*) 7EC;
- EMBRAER S.A. – Modelos (*Models*) EMB-200, EMB-200A, EMB-201, EMB-201A, EMB-202, EMB-202A, EMB-203
- LAVIA ARGENTINA S.A. (LAVIASA) – Modelos (*Models*) PA-25, PA-25-235, PA-25-260;
- PIPER AIRCRAFT – Modelos (*Models*) PA-18, PA-18 "105" (Special), PA-18 "135", PA-18 "150", PA-18A, PA-18A "135", PA-18A "150";
- TEXTRON AVIATION INC. – Modelos (*Models*) 120, 140, 140A, 150, 150D, 150E, 150F, 150G, 150H, 150J, 150K, 150L, 150M, 152, 170, 170A, 170B, 180, 180A, 180B, 180C, 180D, 180E, 180F, 180G, 180H, 180J, 180K, 182, 182A, 182B, 182C, 182D, 182E, 182F, 182G, 182H, 182J, 182K, 182L, 182M, 182N, 182P, 182Q, 182R, 185, 185A, 185B, 185E, 188, 188B, A150K, A150L, A150M, A152, A185E, A185F, A188, A188A, A188B, R182, T182, T182T, T188C;
- THRUSH AIRCRAFT, INC. - Modelos (*Models*) S2R-H80.

SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE)

- Ensaios Não Destrutivos: (*Non Destructive Testing*):
 - Inspeções por Correntes Parasitas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma MIL-HDBK-728/2 conforme revisada. (*Eddy Current testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to MIL-HDBK-728/2 standard (as revised)*).
 - Inspeções por Líquido Penetrante de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1417 conforme revisada. (*Liquid Penetrant testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM E-1417 standard (as revised)*).
 - Inspeções por Partículas Magnéticas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1444 conforme revisada. (*Magnetic Particle testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM-E-1444 standard (as revised)*).
 - Inspeções por ultrassom em eixos de manivelas Continental Motors de acordo com o procedimento MHS-200 conforme revisado. (*Continental Motors Crankshaft Ultrasonic testing according to MHS-200 procedure (as revised)*).
 - O pessoal requerido para a execução dos ensaios não destrutivos deve atender aos requisitos de qualificação e certificação contidos na IS 43.13-003. (*Nondestructive testing personnel must meet the qualification and certification requirements contained in IS 43.13-003; or for foreign organizations: NAS 410, ASNT-TC-1A and/or ATA105 (As Revised)*).
- Soldagem (*Welding*) - Tungsten Inert GAS – TIG – De acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes trabalhados e de acordo com a Advisory Circular 43.13-1, Chapter 4, Section 5, conforme revisada. (*Welding according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and according to Advisory Circular 43.13-1, Chapter 4, Section 5, as revised.*)

- ////////////////////////////////////

